

1 PLASTAR ET-45 II V Specifications

Injection	Injection system	—	In-line screw					
	Injection unit	—	《VA55U》			VB75U		
	Injection stroke	in	《2.51》	《2.83》	《2.83》	《3.77》	5.11	《4.40》
	Screw diameter	in (mm)	《0.62》 (16)	《0.70》 (18)	《0.78》 (20)	《0.78》 (20)	0.94 (24)	《1.10》 (28)
	Theoretical injection capacity	in ³	《0.78》	《1.11》	《1.38》	《1.84》	3.58	《4.20》
	Injection rate	in ³ /s	《3.68》	《4.65》	《5.75》	《5.75》	8.28	《11.27》
	Max. injection speed	in/s	《11.81》			11.81		
	Max. injection pressure	psi	《36984》	《36984》	《36984》	《36984》	34954	《25671》
	Max. injection holding pressure	psi	《36984》	《36984》	《34228》	《36984》	31473	《23206》
	Recovery rate (PS)	oz/s	《0.10》	《0.14》	《0.17》	《0.17》	0.35	《0.57》
	Screw revolution speed	min ⁻¹	《500》			500		
	Nozzle pressing force	U.S. ton	1.1					
Clamping	Clamping system	—	Toggle					
	Clamping force	U.S. ton	45					
	Clamping stroke	in	9.84					
	Min. mold height	in	5.91					
	Max. mold height	in	11.81					
	Tie bar clearance (W×L)	in	21.25×14.96					
	Die plate size (W×L)	in	29.13×22.83					
	Ejector force	U.S. ton	2.1					
	Ejector stroke	in	2.36					
Others	Heater capacity	kW	《1.98》	《2.28》	《2.58》	《2.98》	3.45	《5.50》
	Mold height motor output	kW	0.4					
	Nozzle touch motor output	kW	《0.2》			0.2		
	Machine dimension (W×L)	in	48.82×72.01					
	Machine dimension (H)	in	《109.65》	《110.60》	《112.21》	《116.66》	116.97	《120.04》
	Power source	—	Three phase AC200V/200,230V±10% 50Hz/60Hz					
	Main breaker capacity 200V Class 【400VClass※1】	A	75 【50】					
	Total electric capacity	kVA	《8》			13		
	Cable size 200V Class 【400VClass※1】	in ²	《0.03》 【0.02】			0.03 【0.02】		
	Machine weight	U.S. ton	《4.2》			4.2		

NOTES · The figures are subject to change without any legal obligation on the part of the manufacture.
 · The maximum injecting pressure and the maximum holding pressure are attainable maximum set values.
 · There values may be limited by molding conditions and cycle time.
 · The maximum injecting pressure and the maximum holding pressure are values of case equipped with wear-resistant screw.
 · The injection rate and the maximum injecting speed are calculated values. These values may be limited by set injecting pressures.
 · When the machine is attached with an option, the capacity of the breaker may be changed.
 · Figures in 《 》 are optional.
 · Figures in 《 》 are numerical value except the standard injection unit.

※1 A transformer(option) is necessary on the machine side